

# SQS-3311C

ISSUED: Nov. 2009

## 主要用途:

**SQS-3311C** 为羧基之 NBR 橡胶乳液, 具有优良之化学安定性与成膜性, 适用于各种尼龙材质手套之制造。

## 特性:

- 1、具有优良之机械安定性及化学稳定性,成膜性佳。
- 2、不含蛋白质。
- 3、良好之延伸率。
- 4、优异之耐磨性、耐穿性、耐溶剂性。
- 5、良好的发泡稳定性。
- 6、气味清淡。

## 应用:

浸渍制成尼龙材质手套之制造。

## 一般物性:

固含量, (%)	44
pH	8.5 ~ 9.0
粘度, (c.p.s)	50 (Brookfield, # 1 转子, 60rpm. @25°C)

## 建议配方:

### 1、乳胶浸渍液配方:

硫化成份	干重(phr)
<b>SQS-3311C (44%)</b>	100.00
氨水水溶液(建议氨水稀释至 3% 以下使用)	适量, 调整 pH 至 9.5
硫磺 Sulfur	1.0
氧化锌 Zinc oxide (active)	1.5 ~ 2.0
促进剂 BZ or EZ(*)	1.0
防老剂 Winstay-L	适量
钛白粉 Titanium dioxide	2.0
分散剂 Dispersant	0.2
水	调整固含量至 40.0
固含量	30%

(\*)BZ: Zinc di-n-butyl dithiocarbamate

(\*)EZ: Zinc diethyl dithiocarbamate

### 2、凝固剂液配方 Coagulant solution:

成份	干重
硝酸钙 Calcium nitrate	2.50
甲醇 Methanol	97.50
浓度 Solid content, %	2.50

### 3、流动调整剂配方:

#### 15% Ammonia-casein

成份	干重
干酪素 Casein	15.00
水 Water	74.50
氨水 Ammonia	10.50

### 4、建议配料顺序:

- 1) **SQS-3311C**
- 2) 视需要添加稳定剂。
- 3) 以稀释过之 3%氨水调整乳胶之调整 pH 至 9.5 附近。
- 4) 各种硫化药品之分散液。
- 5) 视需要以水调整总固含量。
- 6) 视需要微量加入消泡剂。
- 7) 经时一天后，添加流动调整剂调整至需要粘度。

※配料完成后请熟成 24 小时，必要时以 10~15r.p.m.慢速搅拌，再添加流动调整剂调整至所需粘度再使用。

※乳胶浸渍液粘度，建议为 300~500c.p.s ( Brookfield, # 2 转子, 9rpm.@25°C )。

### 尼龙手套制作流程:

- 1、前处理: 将基材套入手模中，并使用小火去除基材上毛球。
- 2、手模烘箱: 将手模加热烘干，而后冷却至约 50~60°C。
- 3、凝固剂浸渍槽: 凝固剂可使用硝酸钙与甲醇混合液。
- 4、乳胶浸渍槽: 手模以 45 度角进入乳胶配料浸渍槽，温度不超过 40°C 及时间不超过 5 秒。
- 5、预干烘箱: 在 80~100°C 下将手模上之乳胶配料烘干 25~30 分钟。
- 6、第一次水洗槽: 在 25~30°C 之冷水中水洗 25~30 分钟。
- 7、硫化烘箱: 在 90~100°C 下进行硫化 25~30 分钟。
- 8、第二次水洗槽: 在 25~30°C 之冷水中水洗 25~30 分钟。
- 9、干燥: 在 80~100°C 下烘干 25~30 分钟。
- 10、脱模: 由手模上脱除手套。

**处置与储存方式:**

- 1、产品存放于阴凉处所，避免太阳直接照射，储存环境应保持在 5~35℃，冬季尤应避免结冻，以保持最佳性质。
- 2、当不使用时，容器保持紧密，避免泄漏。
- 3、在上述建议环境下储存，质量保证期为自出厂日起 6 个月。
- 4、请在良好的通风条件下使用。
- 5、避免皮肤及眼睛直接接触。
- 6、详细的处置方式，请参阅物资安全数据表(MSDS)。

**包装方式:**

- 1、200Kgs PE 塑料桶装。
- 2、槽车运送。

## 上海强盛化工有限公司

中国上海市金山区第二工业园区夏盛路 239 弄 105 号

No.105 Lane 239, Xiasheng Road, Second Industrial Park, Jinshan District, Shanghai, China

TEL:+86-21-37285505

FAX:+86-21-37285507

Mobil:13681716679